

스피드 컨트롤러 라인 타입 원터치 피팅 부착

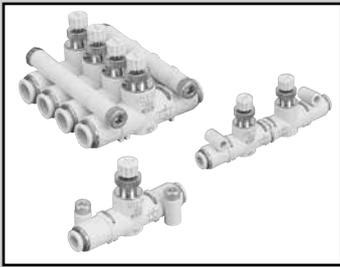
SCL2 Series

인/아웃 스피드 컨트롤러 라인 타입 원터치 피팅 부착

SCD2 Series

●접속 구경: $\phi 1.8 \cdot \phi 4 \cdot \phi 6 \cdot \phi 8 \cdot \phi 10 \cdot \phi 12$

JIS 기호



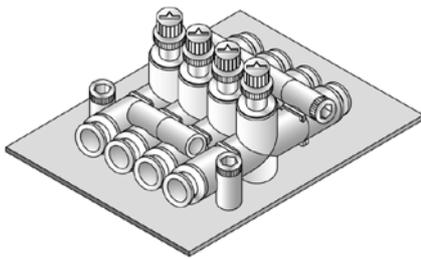
개요

- SCL2 시리즈는 액추에이터의 원격, 집중 제어에 편리한 인라인형 스피드 컨트롤러입니다.
- SCD2 시리즈는 급기와 배기 양방향 유량 제어가 가능한 미터 인·미터 아웃 일체형의 인/아웃 스피드 컨트롤러입니다. 회로 상황에 따라 액추에이터의 돌출 방지나 속도 안정화, 단동 실린더의 왕복 속도 제어 등이 가능합니다.

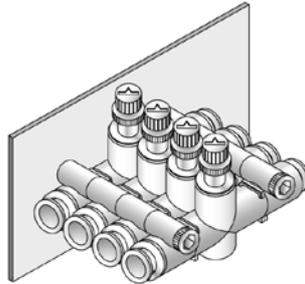
주요 특징

자유로운 취부 자세

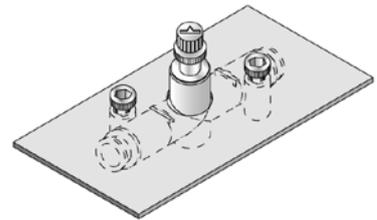
취부부가 360°회전하므로 밀면, 측면, 패널 마운트 등 취부·설치 방식을 자유롭게 선택할 수 있습니다. 취부용 브래킷도 필요 없습니다.



베이스 취부 예



벽면 취부 예



패널 취부 예

풍부한 상품 구성

에어 파이버 사양 및 대구경 타입이 추가되어 적용 튜브 사이즈가 $\phi 1.8 \sim \phi 12$ 로 확대되었습니다.

소형, 대유량

소형이지만 최대 유량이 커서 실린더 크기·속도 제어의 선택 범위가 넓습니다.

미속 타입 선정 가능

저·미속 영역의 속도 제어나 소구경 실린더의 속도 제어가 매우 간단합니다.

원터치 접속

원터치 피팅 부착으로 튜브의 접속이 간단합니다.

내오존 재료 표준 채용

체크 패키징에는 열화 방지용 내오존 재료를 표준 채용하였습니다.

난연성 수지(UL94 규격 V-0 상당)를 표준 채용

! SCL2·SCD2 시리즈의 사용상 주의사항은 733page를 참조해 주십시오.

- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 진압 배출 밸브
- 솔로우 스타트 밸브
- 항균 재균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착좌 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨린트용 압력 SW
- 기체용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 전공압 시스템 (토일 에어)
- 전공압 시스템 (공기)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

사양

●스피드 컨트롤러 라인 타입 SCL2

| 형번 | | SCL2-04 | | | SCL2-06 | SCL2-08 | | SCL2-10 | | |
|----------|------------------------|-----------------------------------|----------|------|----------|---------|-----|---------|------|------|
| 적용 튜브 외경 | mm | φ1.8 | φ1.8/φ4 | φ4 | φ6 | φ6 | φ8 | φ8 | φ10 | φ12 |
| 사용 유체 | | 압축 공기 | | | | | | | | |
| 최고 사용 압력 | MPa | 0.7 | | | 1.0 | | | | | |
| 최저 사용 압력 | MPa | 0.1 | | | | | | | | |
| 내압력 | MPa | 1.05 | | | 1.5 | | | | | |
| 유체 온도 | ℃ | 5~60(단, 동결 없을 것 ^(주3)) | | | | | | | | |
| 주위 온도 | ℃ | 0~60(단, 동결 없을 것) | | | | | | | | |
| 질량 | g | 13 | 12 | 11.5 | 16 | 32 | 33 | 53 | 57 | 59 |
| 니들 회전수 | | 12[15] | | | | | | | | |
| 자유 흐름 | 유량 ℓ/min(ANR) | [13] | 130 | | 300 | 400 | 550 | 900 | 1100 | 1200 |
| | 유효 단면적 mm ² | [0.2] | 1.9 | | 4.5 | 6 | 8 | 13.5 | 16.5 | 18 |
| 제어 흐름 | 유량 ℓ/min(ANR) | [10] | 130[13] | | 300[13] | 400 | 550 | 900 | 1100 | 1200 |
| | 유효 단면적 mm ² | [0.15] | 1.9[0.2] | | 4.5[0.2] | 6 | 8 | 13.5 | 16.5 | 18 |

●인/아웃 스피드 컨트롤러 라인 타입 SCD2

| 형번 | | SCD2-04 | | | SCD2-06 | SCD2-08 | | SCD2-10 | | |
|----------|-----------------|-----------------------------------|---------|----------|----------|---------|-----|---------|------|-----|
| 적용 튜브 외경 | mm | φ1.8 | φ1.8/φ4 | φ4 | φ6 | φ6 | φ8 | φ8 | φ10 | φ12 |
| 사용 유체 | | 압축 공기 | | | | | | | | |
| 최고 사용 압력 | MPa | 0.7 | | | 1.0 | | | | | |
| 최저 사용 압력 | MPa | 0.1 | | | | | | | | |
| 내압력 | MPa | 1.05 | | | 1.5 | | | | | |
| 유체 온도 | ℃ | 5~60(단, 동결 없을 것 ^(주3)) | | | | | | | | |
| 주위 온도 | ℃ | 0~60(단, 동결 없을 것) | | | | | | | | |
| 질량 | g | 23 | 22 | 21.5 | 29 | 63 | 64 | 108 | 112 | 114 |
| 니들 회전수 | | 12[15] | | | | | | | | |
| 유량 | ℓ/min(ANR) | [10] | [10] | 100[13] | 250[13] | 330 | 400 | 750 | 850 | 900 |
| 유효 단면적 | mm ² | [0.15] | [0.15] | 1.5[0.2] | 3.7[0.2] | 5 | 6 | 11 | 12.5 | 13 |

주1: 유량은 압력 0.5MPa일 때의 대기압 환산값입니다.

주2: [] 안의 수치는 미속 타입을 나타냅니다.

주3: 에어의 질(이슬점)에 따라 단열 팽창으로 동결될 수 있습니다.

클린 사양

(카탈로그 No.CB-033S)

●클린룸 내부에서 사용 가능한 발진 방식 구조

SCL2-..... - P7※

2차 전지 대응 사양

(카탈로그 No.CC-1226)

●2차 전지 제조 공정에서 사용 가능한 구조

SCL2..... - P4
SCD2..... - P4

| |
|-----------------|
| F.R.L |
| F·R |
| F |
| R |
| L |
| 드레인 세퍼레이트 |
| 기계식 압력 SW |
| 전압 배출 밸브 |
| 슬로우 스타트 밸브 |
| 항균 제균 F |
| 난연 FR |
| 금유 R |
| 중압 FR |
| 논퍼플 FRL |
| 옥외 FRL |
| 어댑터 조이너 |
| 압력계 |
| 소형 FRL |
| 대형 FRL |
| 정밀 R |
| 진공 F·R |
| 클린 FR |
| 전공 R |
| 에어 부스터 |
| 스피드 컨트롤러 |
| 사이렌서 |
| 역류 방지 밸브 |
| 체크 밸브 외 |
| 피팅 튜브 |
| 노즐 |
| 에어 유닛 |
| 정밀 기기 |
| 전자식 압력 SW |
| 착화·말착 확인 SW |
| 에어 센서 |
| 쿨러트용 압력 SW |
| 가체용 유량 센서 컨트롤러 |
| 물용 유량 센서 |
| 진공양 시스템 (토털 에어) |
| 진공양 시스템 (감마) |
| 기체 발생 장치 |
| 냉동식 드라이어 |
| 건조제식 드라이어 |
| 고분자막식 드라이어 |
| 메인 라인 필터 |
| 드레인 배출기 외 |
| 권말 |

SCL2·SCD2 Series

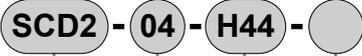
- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인
세퍼레이터
- 기계식
압력 SW
- 진입 배출 밸브
- 슬로우
스타트 밸브
- 항균
재균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플
FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터
조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드
컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브
체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식
압력 SW
- 침착
밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 클린트용
압력 SW
- 기계용 유량
센서 컨트롤러
- 물용
유량 센서
- 전공압 시스템
(토털 에어)
- 전공압 시스템
(컴미)
- 기체
발생 장치
- 냉동식
드라이어
- 건조제식
드라이어
- 고분자막식
드라이어
- 메인 라인
필터
- 드레인
배출기 외
- 권말

형번 표시 방법

●스피드 컨트롤러 라인 타입



●인/아웃 스피드 컨트롤러 라인 타입



기종 형번

A 보디 사이즈

B 적용 튜브 외경

보디 사이즈와 적용 튜브 외경,
유량 특성의 조합에 대해서는 오
른쪽 표를 참조해 주십시오.

형번 선정 시 주의사항

주1: H24는 SCD2에서는 형번 선정할 수
없습니다. H42로 대응해 주십시오.

주2: B 적용 튜브 외경 $\phi 1.8$ 에 적합한 피
팅은 원터치 피팅이 아닙니다.
 $\phi 1.8$ 원터치 피팅 부착 라인 타입은
894page를 참조해 주십시오.

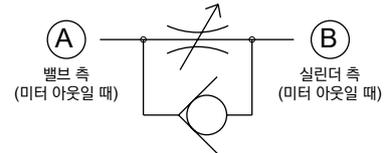
| 기호 | 내용 |
|-------------------|-------------------------------|
| A 보디 사이즈 | |
| 04 | M5 나사 상당 |
| 06 | 1/8 나사 상당 |
| 08 | 1/4 나사 상당 |
| 10 | 3/8 나사 상당 |
| B 적용 튜브 외경 | |
| H22 | $\phi 1.8$ |
| H42 | A 측: $\phi 4$ B 측: $\phi 1.8$ |
| H24(주1) | A 측: $\phi 1.8$ B 측: $\phi 4$ |
| H44 | $\phi 4$ |
| H66 | $\phi 6$ |
| H88 | $\phi 8$ |
| H1010 | $\phi 10$ |
| H1212 | $\phi 12$ |
| C 유량 특성 | |
| 기호 없음 | 표준 타입 |
| F | 미속 타입 |

보디 사이즈와 적용 튜브 외경, 유량 특성의 조합

| | | A 보디 사이즈 | | | |
|------------|---------|-------------------|----|----|-----|
| | | 04 | 06 | 08 | 10 |
| B 적용 튜브 외경 | H22 | $\phi 1.8$ | ○ | | |
| | H42 | $\phi 4/\phi 1.8$ | ○ | | |
| | H24(주1) | $\phi 1.8/\phi 4$ | ○ | | |
| | H44 | $\phi 4$ | ●○ | | |
| | H66 | $\phi 6$ | | ●○ | ● |
| | H88 | $\phi 8$ | | | ● ● |
| | H1010 | $\phi 10$ | | | ● |
| | H1212 | $\phi 12$ | | | ● |

● 유량 특성 '표준 타입'
○ 유량 특성 '미속 타입'
■ 제작 불가합니다.

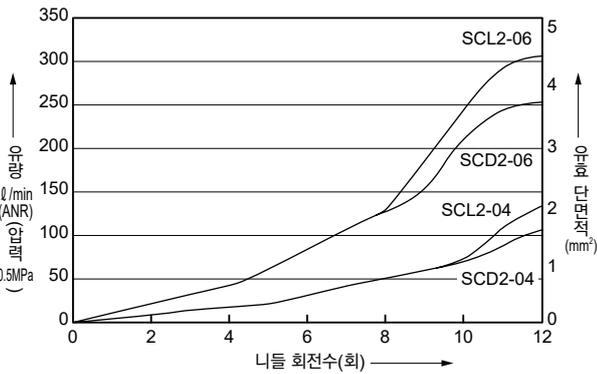
●적용 튜브 외경 조합 설명도
(H24/H42 한정)



유량 특성

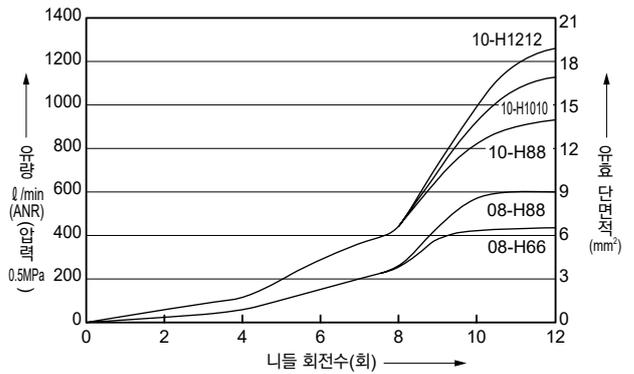
●표준 타입

SCL2-04, SCL2-06, SCD2-04, SCD2-06



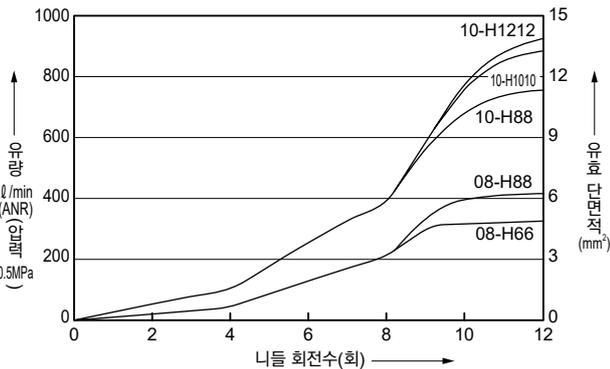
●표준 타입

SCL2-08, SCL2-10

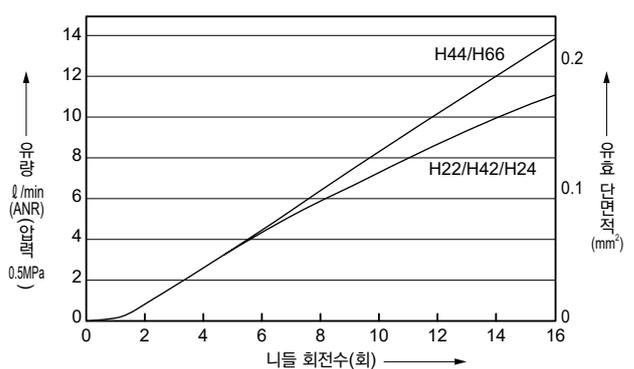


●표준 타입

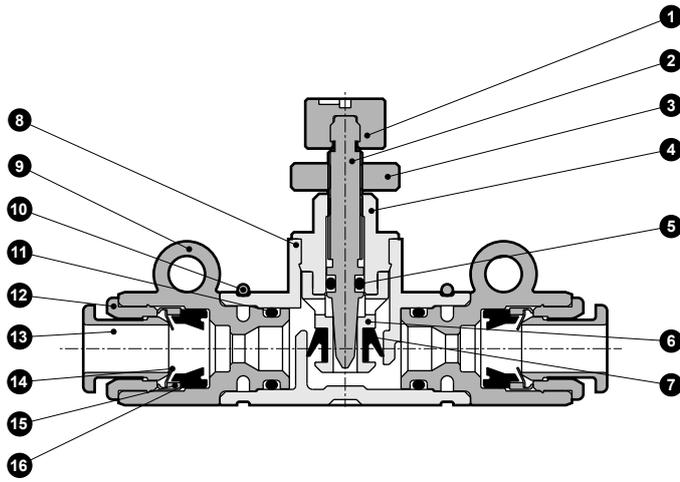
SCD2-08, SCD2-10



●미속 타입



내부 구조 및 부품 리스트



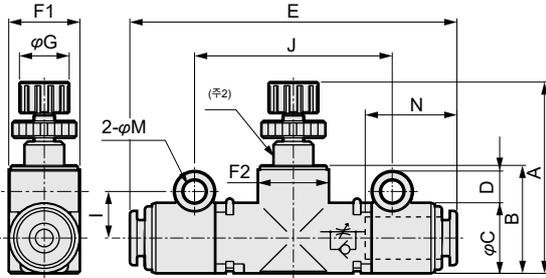
| 품번 | 부품 명칭 | 재질 |
|----|---------|----------------|
| 1 | 손잡이 | 폴리부틸렌 테레프탈레이트 |
| 2 | 니들 | 황동 |
| 3 | 로크 너트 | 황동 |
| 4 | 가이드링 | 황동 |
| 5 | O링 | 나이트릴 고무 |
| 6 | 체크 금구 | 황동 |
| 7 | 체크 패킹 | 수소화 나이트릴 고무 |
| 8 | 보디 | 폴리부틸렌 테레프탈레이트 |
| 9 | 조인트 케이스 | 폴리부틸렌 테레프탈레이트 |
| 10 | 스토퍼 링 | 스테인리스강 |
| 11 | O링 | 나이트릴 고무 |
| 12 | 아우터링 | 황동 |
| 13 | 무시링 | 폴리부틸렌 테레프탈레이트 |
| 14 | 척 | 스테인리스강 |
| 15 | 홀더 | 황동 또는 폴리에테르이미드 |
| 16 | 패킹 | 나이트릴 고무 |

주1: 황동 부품은 모두 무전해 니켈 도금 부착
 주2: 수지 부품은 모두 난연성(UL94 규격 V-0 상당)
 단, 적용 튜브 외경 $\phi 1.8$ 을 제외

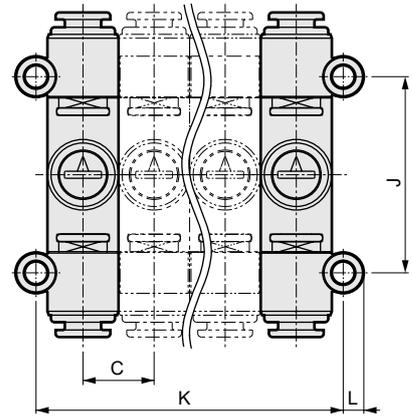


외형 치수도

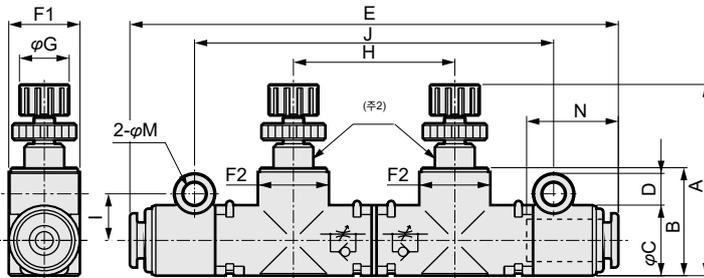
● SCL2 시리즈



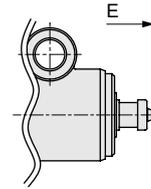
● 매니폴드일 때 취부 피치 수치



● SCD2 시리즈



● 접속 튜브 외경 $\phi 1.8$ -피팅부 외형도



| 형번 | 접속 튜브 외경 | A | | B | C | D | E | F1 | F2 | G | H | I | J | K | L | M (취부 구멍 지름) | N (튜브 삽입 길이) |
|-----------------------------|-------------------|------|------|------|----|-----|------|----|------|----|------|------|------|----------|-----|-----------------|-----------------|
| | | MIN | MAX | | | | | | | | | | | | | | |
| SCL2-04-H22 ^(F1) | $\phi 1.8$ | | | | | | 50.8 | | | | | | | | | | |
| SCL2-04-H42 ^(F1) | $\phi 4/\phi 1.8$ | 27.1 | 31.6 | 15.3 | 10 | 4.5 | 48.4 | 10 | 10.6 | 7 | — | 6.6 | 27.8 | 10×n+3.2 | 2.9 | 3.3 | 12.9/— |
| SCL2-04-H24 ^(F1) | $\phi 1.8/\phi 4$ | | | | | | 48.4 | | | | | | | | | | —/12.9 |
| SCL2-04-H44 | $\phi 4$ | | | | | | 46 | | | | | | | | | | 12.9 |
| SCL2-06-H66 | $\phi 6$ | 28.8 | 33.3 | 17.7 | 12 | 5.6 | 49.4 | 12 | 12.2 | 7 | — | 8.1 | 30.8 | 12×n+4.2 | 3.5 | | 13.7 |
| SCL2-08-H66 | $\phi 6$ | 38 | 44.5 | 22.9 | 15 | 5.6 | 64 | 15 | 15.5 | 11 | — | 9.5 | 41 | 15×n+4 | 3.6 | 4.3 | 18 |
| SCL2-08-H88 | $\phi 8$ | | | | | | 66.5 | | | | | | | | | | 19 |
| SCL2-10-H88 | $\phi 8$ | | | | | | 71 | | | | | | | | | | 19 |
| SCL2-10-H1010 | $\phi 10$ | 44 | 50.5 | 29.7 | 20 | 5.1 | 75 | 20 | 20.5 | 11 | — | 11.5 | 47 | 20×n+3 | 3.6 | 4.3 | 21 |
| SCL2-10-H1212 | $\phi 12$ | | | | | | 79 | | | | | | | | | | 22 |
| | | | | | | | 20.4 | | | | | | | | | | 20.4×n+3 |
| SCD2-04-H22 ^(F1) | $\phi 1.8$ | | | | | | 73.5 | | | | | | | | | | |
| SCD2-04-H42 ^(F1) | $\phi 4/\phi 1.8$ | 27.1 | 31.6 | 15.3 | 10 | 4.5 | 71.1 | 10 | 10.6 | 7 | 22.7 | 6.6 | 50.5 | 10×n+3.2 | 2.9 | 3.3 | 12.9/— |
| SCD2-04-H44 | $\phi 4$ | | | | | | 68.7 | | | | | | | | | | 12.9 |
| SCD2-06-H66 | $\phi 6$ | | | | | | 28.8 | | | | | | | | | | 33.3 |
| SCD2-08-H66 | $\phi 6$ | 38 | 44.5 | 22.9 | 15 | 5.6 | 97.5 | 15 | 15.5 | 11 | 34 | 9.5 | 75 | 15×n+4 | 3.6 | 4.3 | 18 |
| SCD2-08-H88 | $\phi 8$ | | | | | | 100 | | | | | | | | | | 19 |
| SCD2-10-H88 | $\phi 8$ | | | | | | 111 | | | | | | | | | | 19 |
| SCD2-10-H1010 | $\phi 10$ | 44 | 50.5 | 29.7 | 20 | 5.1 | 115 | 20 | 20.5 | 11 | 40.5 | 11.5 | 87.5 | 20×n+3 | 3.6 | 4.3 | 21 |
| SCD2-10-H1212 | $\phi 12$ | | | | | | 119 | | | | | | | | | | 22 |
| | | | | | | | 20.4 | | | | | | | | | | 20.4×n+3 |

주1: 접속 튜브부는 에어 파이버 전용 피팅입니다.
 주2: 미속 타입에는 이 위치에 슬릿(홀)이 들어갑니다.
 주3: F1 및 F2 치수는 타원 형상입니다.

- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이터
- 기계식 압력 SW
- 전압 배분
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 제균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브
- 체크 밸브 외
- 피팅 튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착
- 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨러용 압력 SW
- 가용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 진공압 시스템 (토일 에어)
- 진공압 시스템 (감마)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

| |
|------------------|
| F.R.L |
| F·R |
| F |
| R |
| L |
| 드레인 세퍼레이트 |
| 기계식 압력 SW |
| 진압 배출 밸브 |
| 슬로우 스타트 밸브 |
| 항균 재균 F |
| 난연 FR |
| 금유 R |
| 중압 FR |
| 논퍼플 FRL |
| 옥외 FRL |
| 어댑터 조이너 |
| 압력계 |
| 소형 FRL |
| 대형 FRL |
| 정밀 R |
| 진공 F·R |
| 클린 FR |
| 전공 R |
| 에어 부스터 |
| 스피드 컨트롤러 |
| 사이렌서 |
| 역류 방지 밸브 체크 밸브 외 |
| 피팅·튜브 |
| 노즐 |
| 에어 유닛 |
| 정밀 기기 |
| 전자식 압력 SW |
| 적착 밀착 확인 SW |
| 에어 센서 |
| 클린트용 압력 SW |
| 기체용 유량 센서 컨트롤러 |
| 물용 유량 센서 |
| 전공압 시스템 (토털 예) |
| 전공압 시스템 (컴) |
| 기체 발생 장치 |
| 냉동식 드라이어 |
| 건조제식 드라이어 |
| 고분자막식 드라이어 |
| 메인 라인 필터 |
| 드레인 배출기 외 |
| 권말 |



니들 밸브·라인 타입·원터치 피팅 부착 SCL2-N Series

●접속 구경: $\phi 4 \cdot \phi 6 \cdot \phi 8$

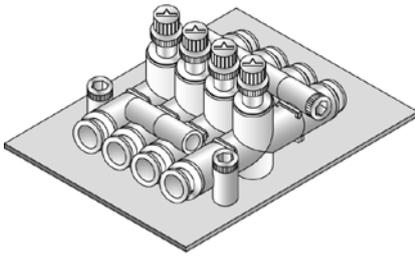
JIS 기호



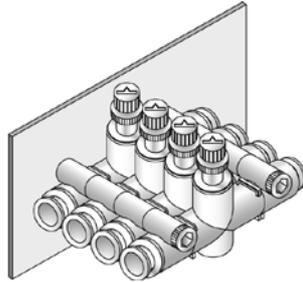
주요 특징

자유로운 취부 자세

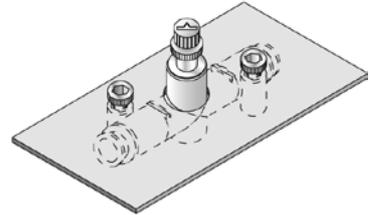
취부부가 360° 회전하므로 밀면, 측면, 패널 마운트 등 취부·설치 방식을 자유롭게 선택할 수 있습니다. 취부용 브래킷도 필요 없습니다.



베이스 취부 예



벽면 취부 예



패널 취부 예

저증발성 그리스 사용

유분을 피해야 하는 환경이나 시스템에서의 사용에 대응합니다. 게다가 오일 프리·클린 포장의 '금유 사양'에도 대응 가능합니다.

직선적인 유량 특성

유량 조절에 적합한 플랫한 특성의 전용 니들을 채용하였습니다.

유량 사이즈 선택 가능

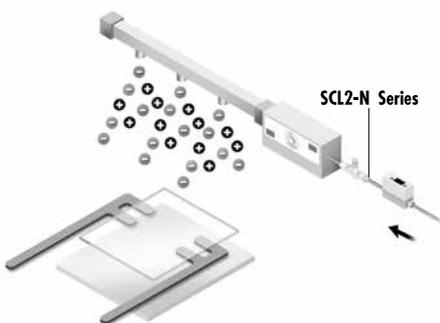
보다 섬세한 유량 조절에 대응하기 위해 13·50·150·300 l/min(0.5MPa일 때)의 4단계 유량 사이즈를 준비했습니다.

원터치 접속

원터치 피팅 부착으로 튜브의 접속이 간단합니다.

난연성 수지(UL94 규격 V-0 상당)를 표준 채용

■SCL2-N Series 용도 예



- 이오나저 퍼지 가스의 유량 특성
- 클린룸 내에서의 에어 블로
- N2 퍼지 회로
- 디스크 성형기에서의 워크 취출 블로양 조정
- 텐션 컨트롤에서의 유량 제어

사양

| 형번 | SCL2-N-04 | SCL2-N-06 | SCL2-N-08 | |
|--------------|-----------------------------------|-----------|-----------|----|
| 적용 튜브 외경 mm | φ4 | φ6 | φ6 | φ8 |
| 사용 유체 | 압축 공기·N ₂ 가스 | | | |
| 최고 사용 압력 MPa | 1.0 | | | |
| 부압 kPa | -100 | | | |
| 내압력 MPa | 1.5 | | | |
| 유체 온도 °C | 5~60(단, 동결 없을 것 ^(주1)) | | | |
| 주위 온도 °C | 0~60(단, 동결 없을 것) | | | |
| 질량 g | 11.5 | 16 | 32 | 33 |
| 니들 회전수 | 12(유량 타입: 010은 15회전) | | | |

주1: 에어의 질(이슬점)에 따라 단열 팽창으로 동결될 수 있습니다.

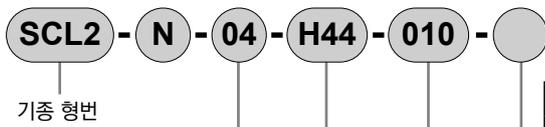
유량 특성

| 유량 타입 기호 | 010 | 050 | 150 | 300 |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 최대 유량(0.5MPa일 때) l/min(ANR) | 13 | 50 | 150 | 300 |
| 유효 단면적 mm ² | 0.2 | 0.7 | 2.2 | 4.5 |

주: 유량은 압력 0.5MPa일 때의 환산값입니다.

형번 표시 방법

● 니들 밸브 라인 타입



보디 사이즈 - 적용 튜브 외경과 유량 타입의 조합에 대해서는 오른쪽 표를 참조해 주십시오.

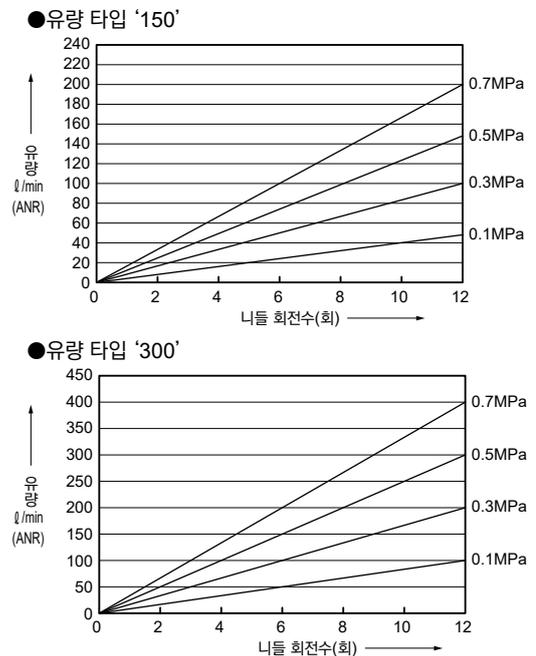
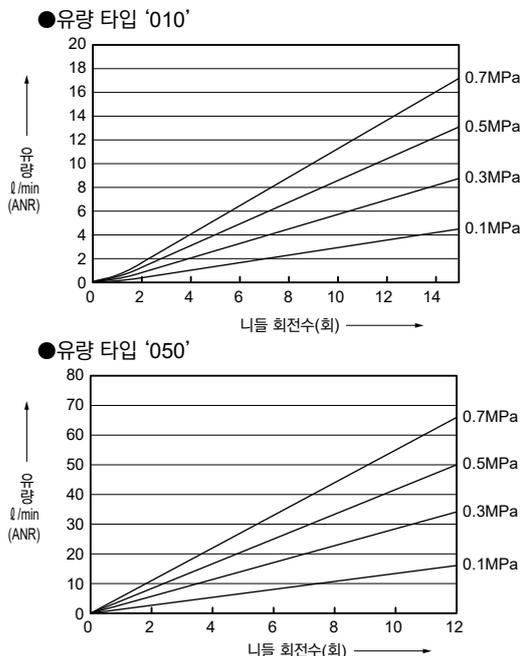
| 기호 | 내용 |
|-------------------|------------|
| A 보디 사이즈 | |
| 04 | M5 나사 상당 |
| 06 | 1/8 나사 상당 |
| 08 | 1/4 나사 상당 |
| B 적용 튜브 외경 | |
| H44 | φ4 |
| H66 | φ6 |
| H88 | φ8 |
| C 유량 타입 | |
| 010 | 사양 및 유량 특성 |
| 050 | 그래프를 참조해 |
| 150 | 주십시오. |
| 300 | |
| D 옵션 | |
| 기호 없음 | 표준 사양 |
| P80 | 금유 사양 |

보디 사이즈 - 적용 튜브 외경과 유량 타입의 조합

| C 유량 타입 | A 보디 사이즈 | | B 적용 튜브 외경 | |
|---------|----------|--------|------------|--------|
| | 04-H44 | 06-H66 | 08-H66 | 08-H88 |
| 010 | ● | ● | | |
| 050 | ● | ● | | |
| 150 | | ● | | |
| 300 | | | ● | ● |

■ 제작 불가능합니다.

유량 특성

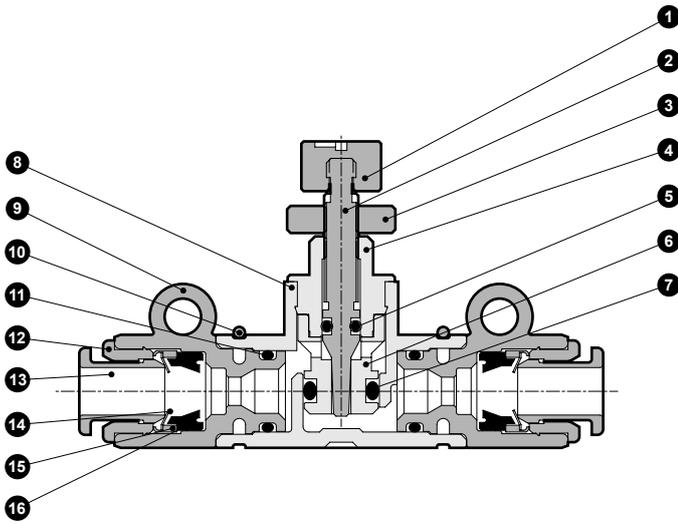


- F.R.L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 진압 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 제균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅 튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착량 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨러용 유량 압력 SW
- 기계용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 진공양 시스템 (토일 에어)
- 진공양 시스템 (감마)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

SCL2-N Series

F.R.L 내부 구조 및 부품 리스트

- F·R·L
- F·R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 진압 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 재균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F·R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅 튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 착좌 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨린트용 압력 SW
- 기체용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 전공 시스템 (토일 에어)
- 전공 시스템 (공미)
- 기체 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말



| 품번 | 부품 명칭 | 재질 |
|----|---------|--------------------------------------|
| 1 | 손잡이 | 폴리부틸렌 테레프탈레이트 |
| 2 | 니들 | 황동 |
| 3 | 로크 너트 | 황동 |
| 4 | 가이드링 | 황동 |
| 5 | O링 | 나이트릴 고무 |
| 6 | 체크 금구 | 황동 |
| 7 | O링 | 나이트릴 고무 |
| 8 | 보디 | 폴리부틸렌 테레프탈레이트 |
| 9 | 조인트 케이스 | 폴리부틸렌 테레프탈레이트 |
| 10 | 스토퍼 링 | 스테인리스강 |
| 11 | O링 | 나이트릴 고무 |
| 12 | 아우터링 | 황동 |
| 13 | 푸시링 | 폴리부틸렌 테레프탈레이트 또는 폴리아세탈 |
| 14 | 척 | 스테인리스강 |
| 15 | 홀더 | 황동 또는 폴리테트라에틸렌 |
| 16 | 패킹 | 나이트릴 고무(수소화 나이트릴 고무) ^(주2) |

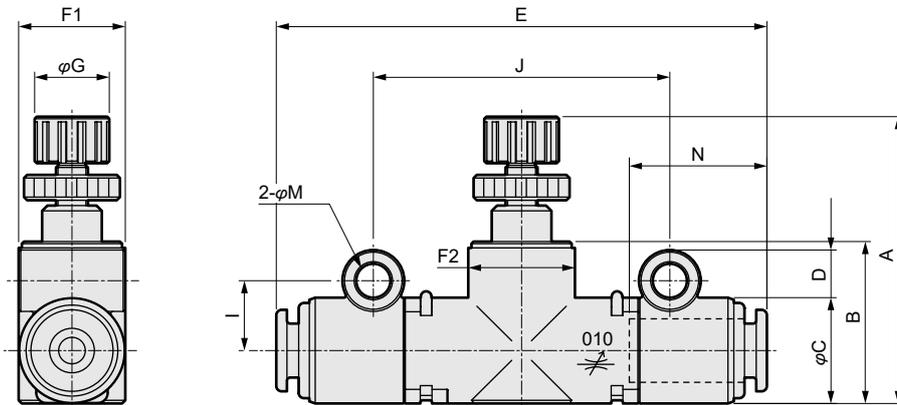
주1: 황동 부품은 모두 무전해 니켈 도금 부착

주2: () 안은 P80 선택 시

외형 치수도



● SCL2-N 시리즈



| 형번 | 접속 튜브 외경 | A | | B | C | D | E | F1 | F2 | G | I | J | K | L | M (취부 구멍 지름) | N (튜브 삽입 길이) |
|---------------|----------|------|------|------|----|-----|------|----|------|----|-----|------|----------|-----|-----------------|-----------------|
| | | MIN | MAX | | | | | | | | | | | | | |
| SCL2-N-04-H44 | φ4 | 27.1 | 31.6 | 15.3 | 10 | 4.5 | 46 | 10 | 10.6 | 7 | 6.6 | 27.8 | 10×n+3.2 | 2.9 | 3.3 | 12.9 |
| SCL2-N-06-H66 | φ6 | 28.8 | 33.3 | 17.7 | 12 | 5.6 | 49.4 | 12 | 12.2 | 7 | 8.1 | 30.8 | 12×n+4.2 | 3.5 | | 13.7 |
| SCL2-N-08-H66 | φ6 | 38 | 44.5 | 22.9 | 15 | 5.6 | 64 | 15 | 15.5 | 11 | 9.5 | 41 | 15×n+4 | 3.8 | 4.3 | 18 |
| SCL2-N-08-H88 | φ8 | | | | | | 66.5 | | | | | | | | | 19 |

주: F1, F2 치수는 타원 형태입니다.

주: 스피드 컨트롤러와는 손잡이 색상에 따라 식별이 가능합니다.

스피드 컨트롤러 손잡이 '화이트'

니들 밸브 손잡이 '그레이'

주: 옵션 'P80(금유 사양)'의 피팅 푸시링 색상은 블루입니다.